

Karta informacyjna

Technologia krzemianowa marki Biofirm

Raz jeszcze pragnę krótko podsumować innowacyjny charakter technologii krzemianowej marki Biofirm.

Jako jednemu z niewielu producentów udało się nam jako firmie Biofirm GmbH stworzyć spoiwo, które umożliwia produkcję jednoskładnikowych czysto krzemianowych farb, nie wykorzystując przy tym dodatku żywicy akrylowej czy artylanu sterolowego. Żeby umożliwić odbijanie światła, w ostatnich latach naszym celem było stworzenie odpowiedniego polimeru na bazie roślinnej. Naszym zdaniem dzięki temu udało nam się wykorzystać zalety płynące z odbijania światła w farbach krzemianowych. Przed wszystkim mając na uwadze przetwarzalność na powierzchni.

Odnieśliśmy sukces. Udało nam się stworzyć jedyny w swoim rodzaju polimer na bazie roślinnej.

Marka Biofirm wie, jak w jednym systemie krzemianowo-mineralnym połączyć szkło wodne oraz ten polimer i zaoferować gotowe do użycia spoiwo.

Właściwości techniczne farby krzemianowej wyprodukowanej na bazie tego jedynego w swoim rodzaju spoiwa są następujące:

- 1 klasa ścieralności
- 1 klasa krycia
- nie kreduje
- ekstremalna stabilność na powierzchni
- zabrudzenia można wyczyścić bez problemu, nie tracąc przy tym na blasku farby lub przzerwania wypełniacza
- wyśmienite właściwości aplikacji przy pomocy każdego narzędzia
- bez substancji odpowiedzialnych za „fogging“
- przyjazna dla alergików
- o neutralnym zapachu
- już dziś wypełnia wymogi emisyjne jutra



Nasze spoiwo powstało na bazie naturalnego biopomeru:

- bez akrylanu ani akrylanu styrolu
- bez rozpuszczalników
- bez substancji zmiękczających
- bez substancji konserwujących

Wysoka jakość spoiwa:

- 100% czyste, naturalne surowce
- kontrolowane i zadeklarowane surowce i sposób ich pozyskiwania
- naturalne i odnawialne surowce
- bardzo dobra ocena ekologicznego cyklu życia (gradle to grave)

Karta informacyjna

Technologia krzemianowa marki Biofirm

Praktyczne/handlowe zalety produktu bio farby silikatowej matki Biofirm:

- Szybki czas schnięcia farb marki Biofirm niezależnie od sposobu nałożenia farby. Czas schnięcia przy temperaturze zewnętrznej 20° wynosi między 1 -1,5 godziny. Kierunek schnięcia od wewnątrz na zewnątrz.
- **W jednym procesie natryskowym można uzyskać krycie do 800 µm**, a to bez spływania farby z powierzchni.

(Test natryskowy został przeprowadzony przy pomocy 0,3mm, 13/40-calowej dyszy. Natrysk odbył się przy użyciu procesu Aircoat. Użyto żółtego sita do lakierowania, które można wyczyścić. Natrysk przeprowadzono przy użyciu ciśnienia o wysokości 120 barów. Standardowo możliwe jest przeprowadzenie natrysku przy ciśnieniu od 60 barów, przy zachowaniu odstępu ok. 20 cm. Czas schnięcia wyniósł ok. 1 godzinę, przy temperaturze zewnętrznej ok. 20°C). Możliwe są także inne procesy natrysku jak Airless czy natrysk przy niskim ciśnieniu.

- **mrozooodporna:** Nasze farby zamrożono na 70 godzin w temperaturze -15° C, po czym rozmrożono. Z farbami można było pracować bez problemu.
- **Bardzo dobrze mieszają się z farbami nadającymi ton oraz pigmentami firmy Livos**
- wydajność w przypadku malowania natryskowego, dlatego farby krzemianowe Biofirm świetnie nadają się do malowania dużych obiektów
- **łatwe i szybkie czyszczenie narzędzi**
- **nie szarzeją**
- **zapobiega powstawaniu smug podczas malowania wałkiem**

Właśnie dlatego farby krzemianowe Biofirm to produkt przyjazny pracownikom, co przede wszystkim prowadzi do skrócenia czasu pracy podczas malowania natryskowego. Farby nie zanieczyszczają powietrza we wnętrzu, co klienci w przestrzeni mieszkalnej odbierają bardzo pozytywnie, ponieważ nie wydzielają się żadne szkodliwe substancje. Nie występuje też błyszczenie przez efekt szkła.

1-składnikowa farba krzemianowa o właściwościach 2-składnikowej farby krzemianowej.